

# NEEDISS SUPPLY AND SERVICES CO., LTD.



บริการขาย ให้เช่าเครื่องมือตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม

536 ซอยบางไผ่ 7 แขวงบางไผ่ เขตบางไผ่ กรุงเทพฯ 10160

Tel : 02-802-3980-2 Fax : 02-802-3988

www.neediss.com Email: info@neediss.com



**บริษัท นีดีส ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิส จำกัด และ บริษัท เอ็นโวลีบ จำกัด**

ดำเนินการธุรกิจทางด้านสิ่งแวดล้อมโดยมุ่งมั่นที่จะเป็นองค์กรชั้นนำที่ทำงานด้านสิ่งแวดล้อม โดยมุ่งเน้นคุณภาพบริการที่เป็นเลิศ ตลอดระยะเวลา 20 ปีที่ผ่านมา เราตระหนักถึงคุณภาพสิ่งแวดล้อมในโลกใบนี้ เรามีส่วนร่วมในการแก้ปัญหา ทั้งทางด้านเสียงดัง ฝุ่น คอควันพิษ ก๊าซพิษ รวมถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมต่างๆ

เราจำหน่าย ให้นำเข้าเครื่องมือตรวจวัดสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งบริการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และให้คำแนะนำในเชิงแก้ปัญหา เพื่อให้โลกใบนี้มีสภาวะแวดล้อมที่น่าอยู่ เราจำหน่ายเครื่องมือและนำเข้าเครื่องมือ ในนามบริษัท นีดีส ซัพพลาย แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

เรามีทีมวิศวกรบริการซ่อมและบริการดูแลเครื่องให้ท่าน พร้อมรับสอบถามเครื่องมือ เพื่อให้ใช้งานได้ถูกต้องและมีประสิทธิภาพ เราตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในนามบริษัท เอ็นโวลีบ จำกัด ด้วยพันธะสัญญาที่ว่า

"เรารับประกันพร้อมต่อสิ่งแวดล้อมด้วยการตรวจวัดที่เที่ยงตรง"

เรามีทีมงานที่พร้อมและชำนาญ ที่จะตอบสนองขอบเขตงานของลูกค้าให้ได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ เรามีเครื่องมือที่สามารถตอบสนองทั้งในเรื่องปริมาณและคุณภาพ เครื่องมือทำการดูแลและสอบเทียบเครื่องมือเป็นประจำเพื่อให้อุปกรณ์พร้อมใช้งานอย่างดี เรามีห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่ได้มาตรฐานตามระบบ ISO 17025



เครื่องวัดระดับเสียง มีความจำเป็นในการตรวจวัด เพื่อประเมินให้เป็นไปตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานอุตสาหกรรมเนื่องจากเสียงที่ดังมาก มีผลกระทบต่อชีวิตประจำวัน ทำให้เกิดความรำคาญ หูเสื่อม หูตึง เป็นต้น

## CESVA SC-420 Sound level meter and spectral analyzer



- เครื่องวัดเสียงสำหรับงานตรวจวัดแบบแยกความถี่ สำหรับงานตรวจวัดเสียงขึ้นสูง
- ตรวจวัดเสียงแบบแยกความถี่ 1/1 และ 1/3 สามารถ ตรวจวัดที่ความถี่ต่างๆ ได้
- มาตรฐาน
  - IEC 61672:2002 Class 1 Sound Level meter
  - ANSI S1.43-1997(R2007) Class 1 Integrating sound level
  - ANSI S1.11-2004(R2009) Class 1 Filters
- เพิ่ม Module ในการตรวจวัดได้หลากหลายรูปแบบ
  - OCCUPATIONAL NOISE (DS420) โมดูลการตรวจวัดทางด้านอาชีวอนามัย
  - 1/1 and 1/3 OCTAVE FILTERS (OF420/TF420) โมดูลตรวจวัดแยกความถี่
  - REVERBERATION TIME (RT420) โมดูลทดสอบเสียงสะท้อน
  - FFT ANALYSIS (FF420) โมดูลวิเคราะห์เสียง
  - WAVEFORM FILES RECORDING (HI420) โมดูลบันทึกเสียงขณะตรวจวัด
- บันทึกข้อมูลลงบน SD CARD สามารถเพิ่มขนาดความจุ ข้อมูลตามความจุ SD CARD
- สามารถบันทึกเสียงสิ่งแวดล้อมขณะทำการตรวจวัดได้ในรูปแบบ .WAV
- สามารถทำการติดตั้งควบคุมระบบตรวจวัดอัตโนมัติเพื่อทำการตรวจวัดแบบต่อเนื่องในรูปแบบ สถานีตรวจวัดเสียง ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- ระบบ Bluetooth และโปรแกรมสำเร็จรูป รายงานภาพ และ ภาพในรูปแบบ 3D
- Made in Spain

### CESVA., SC-160 Sound Level Meter



เครื่องวัดเสียงสำหรับงานตรวจวัดสิ่งแวดล้อม และอุตสาหกรรม สามารถเพิ่ม option ได้หลากหลาย มาตรฐาน IEC 61672-1 : 2002 Class 2 สามารถเพิ่ม option การตรวจวัด Octave แบบ Real-time และแบบ Dosimeter Made in Spain

### CESVA., SC-102 Sound Level Meter



เครื่องวัดเสียงเหมาะสำหรับการตรวจวัดทดสอบ เสียงดัง จากเครื่องยนตทุกชนิด มาตรฐาน IEC 61672-1 : 2001 Class 2 ใช้งานง่าย มีโหมดตรวจวัดสำหรับงานตรวจวัด เสียงดังโดยเฉพาะ อ้างอิงมาตรฐาน และผลการตรวจวัดได้ Made in Spain

### AWA., 5636-4 Sound Level Meter



เครื่องวัดเสียงสำหรับตรวจวัดในโรงงาน อุตสาหกรรมและสิ่งแวดล้อม มาตรฐาน IEC 61672-1 : 2002 Class 2 ระบบบันทึกข้อมูลบนตัวเครื่อง สามารถทำรายงานผลง่ายด้วย Excel Made in China

### ACO., TYPE6236 Sound Level Meter



เครื่องวัดเสียงสำหรับตรวจวัดในโรงงานอุตสาหกรรม และสิ่งแวดล้อม มาตรฐาน IEC 61672-1 2002 : Class 2 ระบบบันทึกข้อมูล SD Card บริหารจัดการข้อมูลได้ง่ายด้วยคอมพิวเตอร์ Made in Japan

### TENMARS., ST-107 Sound Level Meter



เครื่องวัดเสียงสำหรับตรวจวัดในโรงงาน ตามมาตรฐาน การทำงาน กระทบวงแรงงาน สำหรับการงาน 8 ชั่วโมง มาตรฐาน IEC 616672-1 : 2002 Class 2 ระบบบันทึกข้อมูลบน SD Card Made in Taiwan

### TENMARS., TM-101 Sound Level Meter



เครื่องวัดเสียงสำหรับตรวจวัดงานทั่วไป ราคาถูก ใช้งานง่าย ไม่ยุ่งยาก เหมาะสำหรับการตรวจวัดสำหรับผู้ใช้งานเริ่มต้น ต้องการดูค่าเสียงดังทั่วไปเท่านั้น แสดงค่าและอ่านค่าที่หน้าจอเท่านั้น Made in Taiwan

## CESVA., TA120 and TA420 Noise measuring sensor for Smart Solutions



- ระบบตรวจวัดเสียงในสิ่งแวดล้อม ชุมชนเมือง จราจรในเมืองใหญ่ โรงงานอุตสาหกรรม แสดงผลแบบ realtime บนแผนที่ โหลดข้อมูลและทำงานอัตโนมัติ
- ติดตั้งระบบเครือข่าย Network ตรวจวัดเสียงทำงานร่วมกับโปรแกรมที่รับการออกแบบทำงานร่วมกับ GPS หรือ ระบบแผนที่ หรือจอแสดงผล ต่างๆได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- เครื่องวัดเสียงติดตั้งตามจุดต่างๆทำงานได้ภายนอกอาคาร กันน้ำเข้าเครื่อง สามารถใช้งานได้ต่อเนื่อง
- เครื่องมือวัดได้มาตรฐาน IEC 67672-1 Class 1
- ผลิตภัณฑ์ประเทศไทย



### CESVA., SC-160 Sound Level Meter



- เป็นเครื่องวัดเสียงสะสมที่สามารถตรวจวัดเสียงแบบแยกความถี่ได้ภายในตัวเดียวกัน
- ตรวจวัดตามมาตรฐานกระทรวงแรงงาน หรือ ISO OSHA ACGIH MSHA
- มาตรฐาน ANSI S1.25-1991 Class 2
- บันทึกข้อมูลลงบนเครื่องโหลดข้อมูลด้วยโปรแกรมสำเร็จรูป
- Made in Spain

### TENMARS., Model ST-130



- มาตรฐาน ISO OSHA ACGIH MSHA
- ตามมาตรฐานกระทรวงแรงงาน
- บันทึกข้อมูลตรวจวัดในตัวเครื่อง
- โหลดข้อมูลและทำรายงานผลด้วยโปรแกรม
- รูปร่างกะทัดรัด ใช้งานง่าย ราคาไม่แพง
- Made in Taiwan

### CESVA., TK-1000 Outdoor Microphone



- ชุดไมโครโฟนติดตั้งตรวจวัดเสียงภายนอกอาคาร กันน้ำ กันลม กันฝุ่น
- ประกอบขาตั้งแข็งแรง มีอุปกรณ์กันน้ำ และกันนกเกาะที่มีประสิทธิภาพ
- ติดตั้งและเคลื่อนย้ายสะดวก สามารถบรรจุในกระเป๋า เคลื่อนย้ายได้ง่าย
- อุปกรณ์ติดตั้งได้มาตรฐานตรวจวัดในสภาวะแวดล้อม
- Made in Spain

### CESVA., FP122Omni-directional Sound Source



- ทดสอบการดูดซับเสียง กำแพงกันเสียงตามมาตรฐาน ISO-140
- ทดสอบการสะท้อนของเสียง สำหรับการออกแบบห้องตามมาตรฐาน ISO 3382 หรือ ISO 354
- ลำโพง 12 จุด อุปกรณ์ครบตามมาตรฐาน
- Made in Spain

### CESVA., CB004 and CB006 Sound Calibrator



- เครื่องสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องวัดเสียง
- สอบเทียบความถูกต้องที่ 94 dB
- ใช้ได้กับไมโครโฟน ขนาด ครึ่ง ถึง 1 นิ้ว
- มีให้เลือก 2 รุ่น
  - CB004:IEC-60942:2003 Class 2
  - CB006:IEC-60942:2003 Class 1
- Made in Spain

### CESVA., CV221 and CV110 Vibration Calibrator



- เครื่องสอบเทียบความถูกต้องของเครื่องวัดแรงสั่นสะเทือน
- สอบเทียบเครื่องวัดแรงสั่นสะเทือนได้มาตรฐาน ISO 8441:2005-2
- สอบเทียบวัดแรงสั่นสะเทือนได้ทุกยี่ห้อ
- สอบเทียบหัววัดได้ถึง 500 กรัม
- Made in Spain

แสงสว่าง หากแสงสว่างไม่เพียงพอต่อการทำงาน จะมีผลกระทบต่อสายตา อาจทำให้เกิดความเมื่อยล้า สายตามีปัญหาในอนาคต จึงมีความจำเป็นที่จะต้องตรวจสอบความสว่างในแต่ละพื้นที่การทำงาน เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน

**TENMARS TM-720 เครื่องวัดแสง LIGHT METER**


- เครื่องมือตามมาตรฐานกระทรวงแรงงานฯ
- หน่วยตรวจวัด LUX และ Foot Candle
- ใช้งานง่ายเหมาะกับทุกสภาพงาน
- จอแสดงผลระบบตัวเลขดิจิทัล
- ระบบแบตเตอรี่แสดงสัญลักษณ์แบตเตอรี่ต่ำ
- ค่าความถูกต้องไม่เกินมาตรฐาน 3%
- มีรุ่นหัววัดแยกจากตัวเครื่อง
- แสดงค่าสูงสุดและค้างค่า (Max Hold)  
Made in TAIWAN

**Luminometer, Model ANA-F9 เครื่องวัดแสง LIGHT METER**


- ตามมาตรฐานกระทรวงแรงงานฯ
- หน่วยตรวจวัด LUX และ Foot Candle
- ใช้งานง่ายเหมาะกับทุกสภาพงาน
- จอแสดงผลระบบตัวเลขดิจิทัล
- ระบบแบตเตอรี่แสดงสัญลักษณ์แบตเตอรี่ต่ำ
- แสดงค่าสูงสุดและค้างค่า (Max Hold)
- มาตรฐาน JIS C1609, Class A
- Made in JAPAN

ความร้อน ประเทศไทยเป็นประเทศเขตร้อน อุณหภูมิและความร้อนมีผลกระทบต่อร่างกาย การเสียชีวิต เสียอวัยวะ มีผลกระทบต่อร่างกายและการทำงาน จึงมีความจำเป็นที่จะต้องตรวจสอบค่าดัชนีความร้อน ในแต่ละพื้นที่การทำงาน เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน

**เครื่องวัดดัชนีความร้อน (Portable Heat Stress Monitor)**


- สำหรับงานตรวจวัดดัชนีความร้อน
- ใช้ประเมินความร้อนเบื้องต้นในโรงงาน
- ตามมาตรฐาน ISO 7243 และ ISO 7726
- หน่วยตรวจวัด องศา C หรือ F
- ตรวจวัดอุณหภูมิโกลบ (TG) , อุณหภูมิอากาศ (TA) , อุณหภูมิเปียก (WET) , อุณหภูมิหยดน้ำค้าง (DEWPOINT) และความชื้นสัมพัทธ์
- แสดงผลการตรวจวัด WBGT ด้วยตัวเลข
- บันทึกข้อมูลได้ไม่น้อยกว่า 12000 ข้อมูล
- Made in TAIWAN

**เครื่องวัดดัชนีความร้อน (Globe Thermometer)**


- สำหรับงานตรวจวัดดัชนีความร้อน
- เครื่องมือตรวจวัดพื้นฐานสำหรับคำนวณค่าดัชนีความร้อน
- เหมาะสำหรับการสอนพื้นฐานการตรวจวัด
- อ่านค่าอุณหภูมิความร้อนด้วยเทอร์โมมิเตอร์
- หัววัดอุณหภูมิโกลบ (TG) ขนาดมาตรฐาน
- อุปกรณ์ประกอบพร้อมขาตั้ง
- ค่าที่อ่านได้นำมาคำนวณตามสูตรเพื่อหาค่า
- Made in USA

แรงสั่นสะเทือน มีผลกระทบมากมายหลายด้าน อาทิ เช่น ก่อความรำคาญ ทำให้โครงสร้างอาคารแตกกร้าว มีผลกระทบต่อร่างกาย อันตรายต่อประสาท, กล้ามเนื้อและกระดูก มีผลต่อเครื่องจักร เครื่องมือวิเคราะห์ต่าง ๆ จึงจำเป็นต้องตรวจวัด เพื่อให้แรงสั่นสะเทือนอยู่ในมาตรฐานที่กำหนด

**เครื่องวัดแรงสั่นสะเทือน Model Micromate., InstanTel Canada**


- สำหรับงานตรวจวัดและตรวจสอบด้านต่างๆ
  - งานระเบิดเหมือง งานก่อสร้างอาคาร ตอกเสาเข็ม
  - งานจราจร รถยนต์ รถบรรทุก รถไฟ
  - งานผลกระทบโครงสร้างอาคาร
- ตรวจวัดและแสดงค่าเทียบมาตรฐานสากล
  - USBM / OSMRE (USA)
  - DIN4150 (GERMANY)
  - กรมควบคุมมลพิษและกรมทรัพยากรธรณี
- ระบบบันทึกข้อมูล พร้อมโคลดข้อมูลด้วยโปรแกรมสำเร็จรูป
- จอแสดงผลระบบ Touchscreen
- USB Support และ ระบบเตือนเมื่อแรงสั่นสะเทือนเกินค่ากำหนด
- Made in CANADA

**เครื่องวัดแรงสั่นสะเทือน**


- สำหรับตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนเครื่องจักร ที่มีผลกระทบต่อตัวบุคคล
- มาตรฐาน EN ISO 8041:2005 Vibrometer
- ตรวจวัด 3 แกน ประสิทธิภาพสูง
- Made in Spain

**เครื่องวัดแรงสั่นสะเทือน**


- สำหรับตรวจวัดแรงสั่นสะเทือนทั่วไป เช่น แรงสั่นสะเทือน เครื่องจักร มอเตอร์ แกน เพล
- มาตรฐาน ISO 2954
- บันทึกข้อมูล พร้อม Recall
- Made in TAIWAN

**หัววัดแรงสั่นสะเทือน**


- สำหรับตรวจวัดแรงสั่นสะเทือน ที่ตัวบุคคล whole body workplace vibration exposure
- ติดตั้งตรวจวัดที่บุคคล
- Made in Spain

ก๊าซ ที่มีผลกระทบต่อร่างกาย มีผลกระทบต่อการทำงาน จึงมีความจำเป็นต้องมีการควบคุมให้ไม่มีผลต่อสุขภาพและสถานที่ปฏิบัติงาน เครื่องวัดก๊าซ มีความจำเป็นในการบ่งชี้ และบ่งบอกถึงปริมาณความเข้มข้น เพราะในหลายๆ เหตุการณ์ ผู้ปฏิบัติงานไม่ทราบว่าสถานที่ทำงานนั้น มีก๊าซมีอันตรายหรือมีปริมาณมาก เครื่องวัดก๊าซจึงมีความจำเป็นในการตรวจวัดเพื่อยืนยันว่าสถานที่ที่เราเข้าไปปฏิบัติงานนั้นไม่เป็นอันตรายและไม่มีความเสี่ยงต่อผู้ทำงาน

เครื่องวัดก๊าซ ยี่ห้อ Gasclip ประเทศสหรัฐอเมริกา ใช้เทคโนโลยีหัววัดชนิด IR สำหรับตรวจวัดก๊าซไวไฟ ทำให้หัววัดที่ใช้มีอายุการใช้งานที่นาน เราจึงกล้ารับประกันคุณภาพสำหรับหัววัดเป็นเวลา 2 ปี

### Multi Gas Clip Pump Infrared (MGC Pump)



- เครื่องวัดก๊าซชนิดพกพาเหมาะสำหรับงานทำงานในที่อับอากาศ confine space ที่อันตราย มีสัญญาณเตือนเสียงและแสง เมื่อความปลอดภัย
- ตรวจวัด 4 ก๊าซ ตรวจวัดก๊าซไวไฟ ออกซิเจน ไฮโดรเจนซัลไฟด์ และ คาร์บอนมอนอกไซด์
- จอแสดงผลอยู่ด้านบนของตัวเครื่องระบบแสงสว่างในที่มืด
- ระบบเตือนเสียงดังพร้อมแสงและแรงสั่นที่ตัวเครื่อง
- มีระบบนับดูดอากาศภายในตัวเครื่องทำงานต่อเนื่องที่มีประสิทธิภาพ
- บันทึกข้อมูลเหตุการณ์เช่น เตือน/ค่าเกินกว่ากำหนดการสอบเทียบค่า
- ระบบแบตเตอรี่ สามารถชาร์ตไฟ ใหม่ได้ในตัว
- ได้รับมาตรฐาน IP65,UL,CE,ATEX

### Single Gas Clip (SGC)



- เครื่องวัดก๊าซชนิดหัววัดเดียว
- เลือกชนิดหัววัดก๊าซ ออกซิเจน ก๊าซไวไฟ ก๊าซพิษต่างๆ เช่น ไฮโดรเจนไดซัลไฟด์ ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์
- ระบบเตือนแบบแสงและเสียง
- แสดงตัวเลขดิจิทัล
- ระบบแบตเตอรี่ สามารถชาร์ตไฟใหม่ได้

### Multi Gas Clip (MGC)



- เครื่องวัดก๊าซชนิด 4 หัว มาตรฐานทำงานที่อับอากาศ confine space
- ชนิดหัววัดก๊าซออกซิเจน ก๊าซไวไฟ ก๊าซพิษ ไฮโดรเจนไดซัลไฟด์ ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์
- ระบบเตือนแบบแสงและเสียง
- แสดงตัวเลขดิจิทัลพร้อมแสง
- ระบบแบตเตอรี่ สามารถชาร์ตไฟ ใหม่ได้

### MGC Simple (Simple Dock)



- ชุดทดสอบประสิทธิภาพเครื่องวัดก๊าซ Pump test ทดสอบได้ครั้งละ 4 เครื่อง ใช้งานง่าย สามารถทดสอบโดยผู้ใช้งานบรรจุในกระเป๋ พกพาได้สะดวก สามารถทำการทดสอบ ที่ปฏิบัติงานได้อย่างง่ายดาย
- เก็บข้อมูลบน USB Flash Drive สามารถทำรายงานผลในรูปแบบรายงานด้วยคอมพิวเตอร์
- ทดสอบครั้งละ 4 เครื่อง สูงสุดได้ 12 เครื่องต่อนาที
- ระบบแบตเตอรี่ สามารถชาร์ตไฟใหม่ สามารถทดสอบได้ถึง 1500 ครั้งต่อรอบการชาร์ต
- ไม่จำเป็นต้องใช้คอมพิวเตอร์ในการควบคุมการทำงาน กดแค่ปุ่มเดียวเท่านั้น
- Made in USA

### Gas Monitor and Controller Fixed Type



- เครื่องวัดก๊าซเฉพาะจุด เมื่อควบคุมระดับความเข้มข้นก๊าซที่ต้องการตรวจวัดติดตั้งแบบถาวร เมื่อมีค่าเกินจะส่งสัญญาณเตือนแสงเสียง สำหรับงานเพาระวังพื้นที่อันตราย สามารถตรวจวัดก๊าซ O<sub>2</sub>, CO, CO<sub>2</sub>, Combustible Gas กลุ่มก๊าซไฮโดรคาร์บอน
- มีจอแสดงผลตัวเลขดิจิทัล หรือ รุ่นราคาถูกติดตั้งเฉพาะสัญญาณเตือนเท่านั้น
  - ทำการสอบเทียบหัววัดก๊าซได้อย่างง่ายดาย ทางบริษัท มีทีมงานสอบเทียบนอกสถานที่สำหรับบริการลูกค้าด้วยทีมงานมืออาชีพ
  - สัญญาณออกมีให้เลือกหลากหลายตอนสนองการออกแบบระบบสัญญาณเตือนได้หลายรูปแบบ
  - สัญญาณออกแบบ Alarm relay หรือ 4-20 mA สามารถออกแบบระบบได้หลากหลาย
  - ออกแบบใช้ติดตั้งระบบไฟ AC หรือ DC
  - ระบบกันน้ำ IP65 Anti-corrosive Enclosure: Nema 4X
  - Made in USA

### AP Buck Air Sampling Pump



- เครื่องเก็บตัวอย่างอากาศฝุ่นและก๊าซตามมาตรฐานการเก็บตัวอย่างของ NIOSH หรือ OSHA สามารถเก็บตัวอย่างร่วมกับ Filter, Cyclone, Sorbent Tube, Impinger
  - ปรับช่วงอัตราการไหลต่ำสำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซ ไอระเหย หรือ ปรับอัตราการไหลสูงถึง 4 ml/min เพื่อเก็บตัวอย่างฝุ่นละออง
  - มีการทำงานอัตราการไหลคงที่ไม่เกินกว่ามาตรฐานตามวิธีอ้างอิง
  - ตัวเครื่องจะหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ ในกรณีที่ระดับแบตเตอรี่ต่ำ หรือเกิดการอุดตันในระบบ เพื่อให้การเก็บตัวอย่างถูกต้องตามมาตรฐานวิธี
  - ตัวเครื่องออกแบบเพื่อการใช้งานและ ดูแลรักษาเครื่องง่าย
  - ตัวเครื่องมีระบบป้องกันคลื่นวิทยุ/คลื่นแม่เหล็กไฟฟ้ารบกวน (RFI/EFI) และสามารถใช้งานในพื้นที่อันตราย (Intrinsically Safe)
  - ระบบแบตเตอรี่แบบชาร์จไฟใหม่ใช้งานได้มากกว่า 4 ชั่วโมง
- Made in USA

### อุปกรณ์สำหรับเก็บตัวอย่างอากาศ



- CASSETTE HOUSINGS
- GLASS FIBRE FILTERS (GFA)
- MIXED CELLULOSE ESTER (MCE)
- POLY VINYL CHLORIDE (PVC)
- SORBENT TUBES
- Gas Sampling Bags

### Turnkey Dustmate., Handheld Dust Monitor



เครื่องตรวจวัดฝุ่นละอองในอากาศระบบตัวเลขดิจิทัล สามารถตรวจวัดและแสดงผลการตรวจวัดได้ทันที ตรวจวัดในสถานประกอบการ ในอาคารหรือในห้องที่ควบคุมฝุ่นละออง (Clean Room) บันทึกผลและแสดงค่าแบบต่อเนื่อง เคลื่อนย้ายได้

- ระบบการตรวจวัดแบบการกระเจิงของแสง Laser nephelometer
- ตรวจวัดฝุ่น Workplace Mode แบบ Inhalable, thoracic และ respirable
- ตรวจวัดฝุ่น Environmental Mode ขนาด TSP, PM10, PM2.5 และ PM1
- สามารถตรวจวัดฝุ่นได้ตั้งแต่ 0.5 - 20 ไมครอน
- ช่วงการตรวจวัด 0-6000 ไมครอนกรัมต่อลบ.เมตร
- ความละเอียดในการตรวจวัด 0.01 ไมครอนกรัมต่อลบ.เมตร
- อัตราการดูดตัวอย่างอากาศ 600 cc/min
- จอแสดงผล ตัวเลขดิจิทัล 2 บรรทัด
- ใช้ระบบแบตเตอรี่เคลื่อนย้ายได้สะดวก
- Made in UK

### Turnkey TOPAS., Optical Particulate System



เครื่องวัดฝุ่นแบบติดตั้งถาวร

- ตรวจวัดฝุ่นละอองแบบต่อเนื่อง
- ระบบบันทึกข้อมูลระยะยาว
- ตรวจวัดในเมืองระบบ network
- GSM, 3G router, radio modem
- ใช้งานร่วมกับหิววัดความเร็วและทิศทางลม
- Support Solar Panel
- Made in UK

### Novalynx., Weather Station and Monitor



เครื่องวัดอุตุนิยมวิทยา

ตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม, อุณหภูมิ, ความชื้น, ความดันบรรยากาศ และปริมาณน้ำฝนได้ ด้วยระบบบันทึกข้อมูลแล้วนำผลตรวจวัดมาทำรายงานด้วยโปรแกรมสำเร็จรูป สามารถติดตั้งภายนอกอาคารและเคลื่อนย้ายได้สะดวก

- โปรแกรม Wind Rose Report
- ระบบไฟฟ้าแสงอาทิตย์ Solar Panel support
- ติดตั้งได้หลากหลายรูปแบบ ระบบกันน้ำ
- Made in USA

เครื่องมือสำหรับเก็บตัวอย่างฝุ่นละอองในบรรยากาศแบบปริมาตรสูง (High Volume Air Sampler) ที่สามารถเก็บตัวอย่างฝุ่นละอองที่มีขนาดตั้งแต่ 100 ไมครอน (TSP) และขนาด 10 ไมครอน (PM-10) ลงมา โดยใช้หลักการ Gravimetric Method ตัวอย่างฝุ่นละอองจะถูกเก็บลงบนกระดาษกรองขนาด 8x10 นิ้ว แล้วนำมาตรวจวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการ



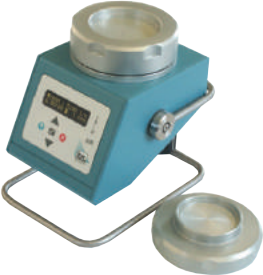
- เครื่องเก็บตัวอย่างฝุ่นละอองแบบ High Volume ที่มีลักษณะตามข้อเสนอแนะจากสถาบัน US.EPA
- เก็บตัวอย่างฝุ่นลงบนกระดาษกรอง 8 x 10 นิ้ว
- มอเตอร์เป็นแบบใช้แปรงถ่าน (Brush motor type) ขนาด 0.6 แรงม้า
- สามารถควบคุมอัตราการไหลได้ในช่วง 15 to 60 SCFM (0.42 to 1.70 SCMM)
- แสดงระยะเวลาการทำงาน non-resettable (Elapsed Time)
- มีเครื่องบันทึกอัตราการไหลของอากาศ (Flow Recorder) ความเที่ยงตรงไม่เกิน +/- 2% (Flow Recorder)
- โครงสร้างเป็นแบบ Anodized Aluminum



- หัวคัดขนาดฝุ่นขนาดน้อยกว่า 10 ไมครอน
- ตามมาตรฐาน US EPA มีเลขอ้างอิง
  - โครงสร้างอลูมิเนียม แข็งแรง
  - Made in USA



- เครื่องเก็บตัวอย่างฝุ่นละอองและก๊าซ
- ตามมาตรฐานวิธีการเก็บ USEPA CFR 40 Part 60 Appendix A
  - อุปกรณ์ครบชุดตามมาตรฐานใช้งานง่าย
  - เรามีทีม Set up สอบใช้งานให้ลูกค้าอย่างมีประสิทธิภาพ
  - เรามีบริการสอบเทียบและทวนสอบเครื่องและ บริการซ่อมบำรุงอย่างมืออาชีพ
  - Made in USA



- เครื่องเก็บตัวอย่างเชื้อแบคทีเรียสำหรับงานตรวจติดตามคุณภาพอากาศ
- สำหรับเก็บตัวอย่างอากาศเพื่อนำไปวิเคราะห์และตรวจวัดเชื้อแบคทีเรีย หรือเชื้ออื่นๆ ในห้องปฏิบัติการ
  - เครื่องกระตุ้นเคลื่อนย้ายได้สะดวก ใช้ระบบแบตเตอรี่ที่สามารถชาร์จไฟใหม่ได้
  - ปรับความเร็วในการเก็บตัวอย่างได้หลายระดับ ระบบบันทึกข้อมูลการเก็บตัวอย่าง
  - Made in Spain

เครื่องวัดก๊าซในปล่องระบาย สามารถคำนวณประสิทธิภาพการเผาไหม้ สามารถคำนวณความเร็วลมในปล่องเมื่อใช้งานร่วมกับ pitot tube สามารถลดต้นทุนค่าใช้จ่ายเชื้อเพลิงและค่าใช้จ่ายต้นทุนการผลิตด้านอื่นๆ สามารถตรวจสอบมลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้ต่างๆ และช่วยให้สามารถแก้ไขระบบการเผาไหม้ของท่านให้ทำงานที่มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น



- เครื่องวัดก๊าซในปล่องระบาย มาตรฐาน เยอรมัน
- ตรวจวัดก๊าซ CO, NO, NO2, SO2, O2, H2S, CO2
  - สามารถเลือกชนิดเชื้อเพลิงได้ อายุหัววัดมากกว่า 2 ปี
  - แสดงผลด้วยระบบตัวเลขดิจิทัล TFT colour display, 3.5 นิ้ว
  - ตอบสนองการตรวจวัดที่รวดเร็ว Response time: T90 < 180 s
  - ตรวจวัดอุณหภูมิในปล่องสูงถึง 1100 °C
  - บันทึกข้อมูลการตรวจวัดและโอนถ่ายข้อมูลทาง คอมพิวเตอร์ USB, IRDA printer interface, SD card reader, Bluetooth
  - เลือกความยาวหัววัดตั้งแต่ 30- 100 ซม. พร้อมระบบกรองน้ำและฝุ่น
  - โครงสร้างเป่า โครงสร้างแข็งแรง เคลื่อนย้ายสะดวก
  - ระบบไฟแบตเตอรี่ชาร์จไฟใหม่ได้ (Ni-MH) ด้วยระบบไฟฟ้า 220 V.
  - Made in Germany



ระบบการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องโรงงานอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMS) ตรวจวัดก๊าซและฝุ่น พร้อมแสดงผลตรวจวัดทันทีเพื่อควบคุมกระบวนการผลิตหรือควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้อยู่ในมาตรฐาน เรามีทีมที่สามารถติดตั้ง ตรวจสอบเครื่อง สอบเทียบเครื่องมือวัดพร้อมดูแลรักษาเครื่องให้ใช้งานได้อย่างมีมาตรฐานและได้ข้อมูลตรวจวัดอย่างมีประสิทธิภาพ

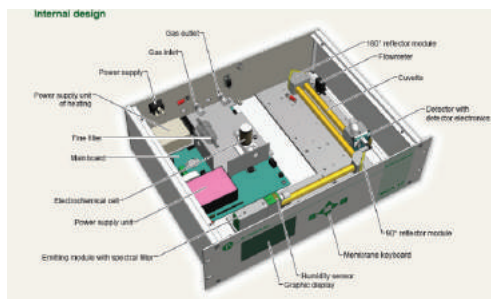


- ความจำเป็นการติดตามตรวจวัดมลพิษจากปล่องอย่างต่อเนื่อง เป็นวิธีการที่จะให้ได้มาซึ่งข้อมูลคุณภาพอากาศจากปล่องขณะที่มีการใช้งานปล่อง ซึ่งจะเป็นประโยชน์ในการบริหารจัดการทั้งในส่วนของผู้ประกอบการซึ่งมีหน้าที่ปฏิบัติตามกฎหมายในการบำบัดและควบคุมการระบายออกของมลพิษอากาศให้อยู่ในเกณฑ์ค่าควบคุมที่กำหนด
- ระบบการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องโรงงานอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMS) เป็นการติดตั้งระบบสำหรับตรวจติดตามผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศ การเก็บบันทึกข้อมูล และการรายงานผลการตรวจวัด ในพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องต่างๆ ได้แก่ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub> as NO<sub>2</sub>) ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์(CO), ก๊าซ ออกซิเจน (O<sub>2</sub>) และค่าความทึบแสง (Opacity) โดยมีแหล่งกำเนิดที่ต้องดำเนินการตรวจสอบค่าการระบายมลพิษจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้การกำกับดูแลและควบคุมให้มีการปล่อยมลพิษทางอากาศเป็นไปตามข้อกำหนด ตามประกาศโดยมีประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม บริษัทฯ ออกแบบระบบ พร้อมติดตั้ง บริการหลังการขาย สอบเทียบเครื่องและรออนสอบข้อมูลให้ถูกต้องตามมาตรฐานวิธีตรวจวัด



เครื่องมือตรวจวัดก๊าซในปล่องระบาย รุ่นพื้นฐาน

- ตรวจวัดก๊าซในปล่องระบายตรวจวัดพารามิเตอร์พื้นฐาน ก๊าซ CO, NO, SO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub> และ O<sub>2</sub>
- ระบบตรวจวัดแบบ infrared absorption, electrochemical cell and paramagnetic measuring method ภายในเครื่องเดียวกัน
- ระบบนำตัวอย่างการตรวจวัดแบบ Cold-dry measurement
- Made in Germany



ระบบออกแบบการวิเคราะห์ก๊าซ แบบ NDIR photometry(non-dispersive infrared radiation) ใช้หลักการการดูดซับแสง IR โดยใช้ Filter กรองแสงเฉพาะก๊าซเพื่อแยกชนิดก๊าซ โดยทำงานให้เที่ยงตรงขึ้นโดยมีระบบ Temperature compensation ส่วนการตรวจวัดก๊าซ O<sub>2</sub> สามารถตรวจวัดด้วยระบบ paramagnetic หรือ electrochemical cells รวมถึงก๊าซ H<sub>2</sub>S



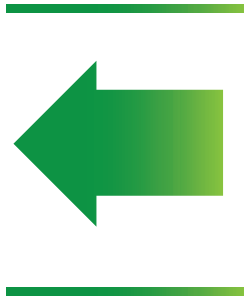
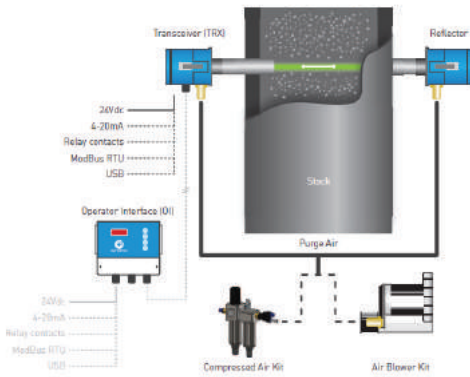
เครื่องมือตรวจวัดก๊าซในปล่องระบาย MCA Series

- ระบบนำตัวอย่างการตรวจวัดแบบ Hot Gas extractive
- QAL 1 & MCERTS according to EN 15267-3 approved for installations according to IED
- ตรวจวัดสูงสุด 11 พารามิเตอร์ infrared components รวม O<sub>2</sub>
- Made in Germany

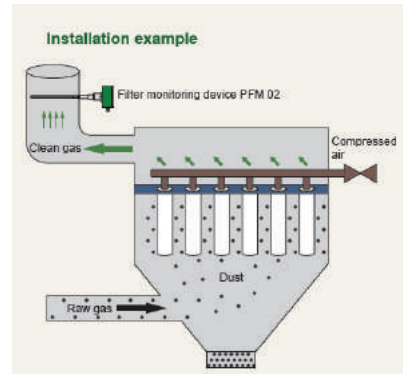
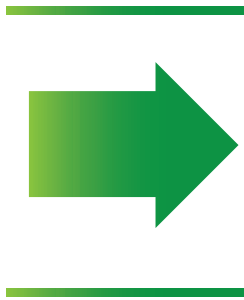
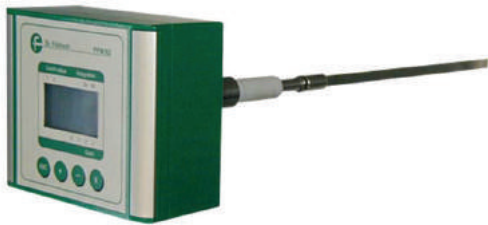


- ตรวจวัดก๊าซออกซิเจนใน flue gas and process gases
- ระบบตรวจวัดแบบ zirconium dioxide cell
- จอแสดงผลที่ตัวเลขที่ตัวเครื่อง graphics display for easy operation
- สอบเทียบก๊าซไม่ยุ่งยาก บริษัทฯ มีทีมรออนสอบและสอบเครื่องเครื่องด้วยก๊าซมาตรฐานให้เครื่องสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- Made in Germany

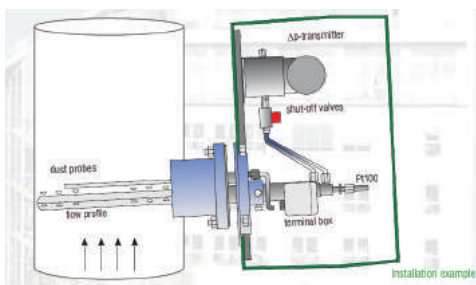
ออกแบบและติดตั้งระบบตรวจวัดฝุ่นในปล่องระบาย พร้อมสอบเทียบเครื่องและบริการหลังการขาย



- ตรวจวัดฝุ่นในปล่องระบายแสดงผลตรวจวัดแบบต่อเนื่อง ตรวจวัดแบบ % Opacity ใช้แสงส่องผ่านปล่องระบาย สำหรับความคุมปริมาณ ฝุ่นที่ออกจากปล่องระบาย ราคาถูก ติดตั้งง่าย ไม่ยุ่งยาก ราคาเบาๆ
- Made in UK



- ตรวจวัดฝุ่นในปล่องระบายแสดงผลตรวจวัดแบบต่อเนื่องในรูปแบบ % หรือ  $\text{mg}/\text{m}^3$  หัวตรวจวัดเป็นแบบ tribo-electric measuring method ไม่จำเป็นต้องใช้ระบบ purge air blower
- Made in Germany



- ตรวจวัดฝุ่นในปล่องระบายแสดงผล  $\text{mg}/\text{m}^3$  หัวตรวจวัดเป็นแบบ tribo-electric 2 หัววัด พร้อม dynamic pressure probe ไม่จำเป็นต้องใช้ระบบ purge air blower ออกแบบสำหรับงานที่มีการกัดกร่อน เช่น เตาเผาขยะ waste incinerations
- Made in Germany



- ระบบตรวจวัดฝุ่นในปล่องระบายโดยเก็บตัวอย่างฝุ่นเข้าภาววิเคราะห์ในระบบ continuous extractive measurement
- สำหรับตรวจวัดฝุ่นในปล่องระบายที่มีความชื้นสูง wet and sticky อาทิเช่นระบบ Wet scrubber
- สามารถเพิ่มอุปกรณ์ isokinetic gas sampling โดยการเพิ่ม Flow Sensor ทำให้การตรวจวัดเที่ยงตรง
- ระบบนำตัวอย่างมาวิเคราะห์ ทำความร้อนที่ 180 C มีระบบ purge และทำความสะอาดเครื่องอัตโนมัติ
- ระบบตรวจวัดระบบ laser beam (scattered light) สอบเทียบและปรับค่าด้วย gravimetric comparison measurement
- Made in Germany

# Gasmet™ ระบบตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในปล่องระบายแบบต่อเนื่อง

คุณภาพอากาศที่เกิดจากการเผาไหม้ทุกชนิด ทุกประเภท ไม่ว่าจะเป็น โรงงานไฟฟ้า โรงเผาขยะและของเสียอันตราย โรงผลิตซีเมนต์ โรงกลั่น โรงผลิตสารเคมีต่างๆ มีความจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องตรวจติดตามสารมลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้เพื่อแก้ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ยั่งยืน เพื่อสิ่งแวดล้อมที่ดี เมื่อลูกหลานของเราสามารถสูดลมหายใจได้อย่างเต็มปอด

ระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ ยี่ห้อ Gasmet™ ประเภทฟินแลนด์ ตรวจวัดด้วยเทคโนโลยี FTIR เป็นระบบ WET BASIS ทั้งระบบ เหมาะสำหรับงานเตาเผาขยะ



## Gasmet™ ระบบตรวจวัด FTIR

ระบบตรวจวัดใช้พื้นที่ในการติดตั้งไม่มาก มีระบบทำความเย็นภายในตัวตู้ ระบบทำความเย็นของประเทศเยอรมัน คอมพิวเตอร์มาตรฐานโรงงาน Industrial Computer บนหน้าจอระบบ Touch screen ออกแบบตามหลักการตรวจวัดของหน่วยงาน US EPA ,TUV และ EU สัญญา OUTPUT สามารถตอบสนองได้ หลายรูปแบบ เช่น SCADA, Control, Web, Intranet etc.

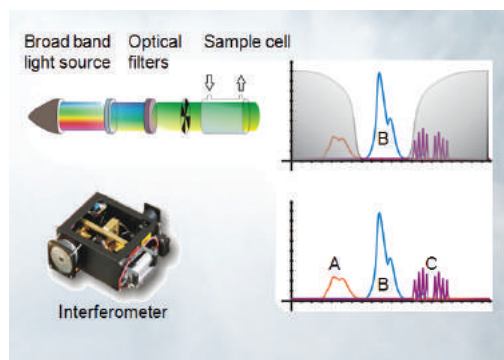
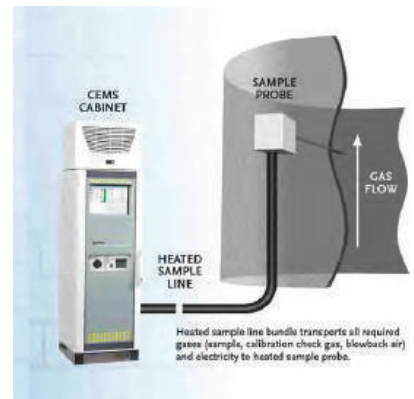
เหมาะสำหรับโรงงานทุกประเภท

- โรงไฟฟ้า (POWER PLANT)
- เตาเผาขยะ (Waste Incinerator)
- โรงผลิตซีเมนต์ (Cement Plant )

## ระบบนำตัวอย่าง

### Gasmet™ Sampling System

ระบบ Hot extractive sampling เป็นระบบนำตัวอย่างเข้ามาตรวจวัด ที่ 180 องศาเซลเซียส ทั้งระบบ สภาวะการตรวจวัดที่เครื่อง จะใกล้เคียงกับสภาวะตัวอย่างจริง



ระบบตรวจวัด FTIR Method จะแตกต่างจากระบบ NDIR โดยระบบ FTIR จะทำการสแกนสเปกตรัม ในช่วง 1000-4000 นาโนเมตร โดยไม่มีตัวกรองสเปกตรัม ทำให้สามารถแยกชนิดของก๊าซได้ ที่เที่ยงตรง แม่นยำโดยใช้ เทคนิควิธีการ วิชาการโดยทีมงานผู้เชี่ยวชาญของ GASMET., Finland เป็นผู้คิดค้น และวิจัยมานาน ทำให้ได้ผลตรวจวัดที่เที่ยงตรง

## ระบบ Gasmet FTIR ที่ใช้ตรวจวัดอ้างอิงวิธีการตรวจวัดและทดสอบของ

- US EPA TEST METHOD 320 MEASUREMENT OF VAPOR PHASE ORGANIC AND INORGANIC EMISSIONS BY EXTRACTIVE FOURIER TRANSFORM NFRARED (FTIR) SPECTROSCOPYUS EPA 320
- US EPA PS15 Performance Specification for Extractive FTIR Continuous Emissions Monitor System in Stationary Sources
- CEN TC264/WG 36 "Measurement of Stack Gas Emissions using FTIR Instruments"
- ISO TC146/SC1 "Determination of individual VOC's by FTIR from non-combustion sources"

# Gasmet™ ระบบตรวจวัดปรอทในปล่องระบายแบบต่อเนื่อง

## Continuous mercury monitoring

สารปรอทที่เกิดจากการเผาไหม้ ไม่ว่าจะเป็น โรงไฟฟ้าถ่านหิน กระบวนการผลิตปูนซีเมนต์จากหินปูน หรือแม้กระทั่งการเผาขยะของเสียอันตราย หรือขบวนการผลิตแร่โลหะ เรามีความจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องควบคุมและป้องกันการแพร่กระจายของสารปรอทที่จะมาปนเปื้อนในบรรยากาศและสิ่งแวดล้อม สิ่งแรกที่ต้องบริหารจัดการ คือ การตรวจวัดเพื่อหาแนวทางป้องกัน ลด บำบัด ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



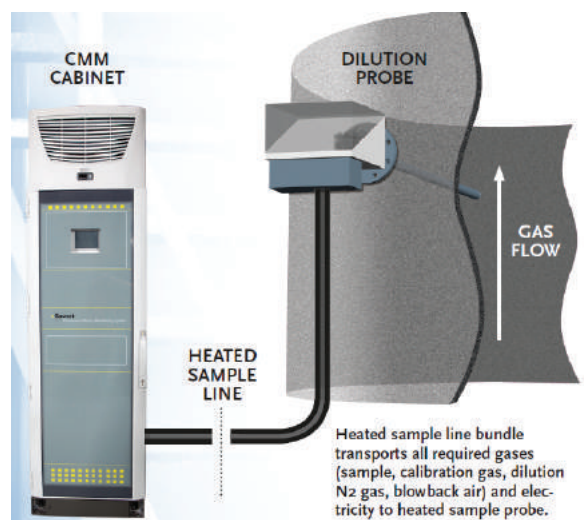
จากรายงานการเผาไหม้ของถ่านหินในประเทศอินโดนีเซีย พบว่า ถ่านหิน 100 เมกกะวัตต์ จะทำให้เกิดสารปรอทประมาณ 10 กิโลกรัม จึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งในแง่ของการควบคุมคุณภาพอากาศให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน หรือควบคุมคุณภาพการผลิตเพื่อให้มีประสิทธิภาพ

ระบบตรวจวัด GASMET CMM สามารถตอบโจทย์และแก้ปัญหา สามารถบ่งชี้สารปรอทที่เกิดจากการเผาไหม้และการผลิต เพื่อนำข้อมูลที่ได้จากการตรวจวัด มาแก้ปัญหาเรื่องมลพิษอากาศได้อย่างยั่งยืน เพื่อสิ่งแวดล้อมที่ดี สำหรับลูกหลานในอนาคต

## GASMET CMM ใช้เทคโนโลยี CVAF technology Cold Vapor Atomic Fluorescence

ใช้แสง UV ที่ 253.7 nm กระตุ้นโมเลกุลให้อยู่ในสภาวะ excite state ซึ่งจะมีแสง UV ออกมาและตอบสนองการตรวจวัดด้วย UV Detector ข้อดีของระบบ GASMET:

- ระบบสามารถตรวจวัด Total Mercury = Hg0 + HgCl2(converted)
- H2O และ Oxygen ที่มีผลกระทบต่อการทำงานของระบบ Gasmet เจือจางด้วยก๊าซไนโตรเจนทำให้ H2O และ Oxygen ไม่มีผลต่อค่าการตรวจวัดทำให้ค่าการตรวจวัดได้มีความเที่ยงตรง
- SO2 ไม่มีผลต่อการทำงานของระบบการตรวจวัดแบบ Atomic Absorbanc



**Compliant** with EU integrated Emissions Directive and quality assurance standard EN14884

**Requirements** US EPA Clean Air Mercury Rule in 2006: Continuous measurement in coal fired power plants 2009 : Performance Specification PS 12A



Rental Service Call Center 02-802-3980-2#305  
 084-752-8567 E-Mail:Info@neediss.com  
 Rental Service

บริษัท นีดีส ซัพ พลาซ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด นำเข้าและจัดจำหน่ายเครื่องมือตรวจวัด  
 คุณภาพสิ่งแวดล้อม และให้บริการเช่าเครื่องมือตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม (RANTEL)  
 ดำเนินธุรกิจแบบครบวงจรด้านสิ่งแวดล้อม พร้อมให้คำปรึกษาและแนะนำด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม



เครื่องวัดเสียง Sound Level Meter



เครื่องวัดเสียงแยกความถี่ Octave band Analyzer



เครื่องวัดเสียงสะสม Noise Dose Meter



เครื่องวัดแสง Lux Meter



Rental Service Call Center 02-802-3980-2#305  
084-752-8567 E-Mail:Info@neediss.com

## Rental Service

### รายการเครื่องมือ / อุปกรณ์ที่ให้บริการเช่า

ลำดับที่	รายการ	รุ่น
01	Sound Level Meter	- TYPE6236 ACO/JAPAN
02	1/1 Octave band	- SC-160 CESVA/SPAIN
03	Noise Dose	- Q200/Q300 QUEST/USA
04	Heat WBGT	- QT32/QT34 QUEST/USA
05	Lux Meter	- TM-204 TENMARS/TAIWAN
06	Gas Detector : LEL/O2 / No Pump Gas Detector : LEL/O2/CO/425/Pump	- Tetra-3 CROWCON/UK - Gasclip / USA
07	Opacity Meter	- 6500 WAGER/USA
08	Hot Wire Anemometer	- VT-100 KIMO/France
09	Personal Pump SET of 5	PCXR SKC/USA GilAir5 Gilian/USA
10	Vibration Meter	- Minimate/Minimate Plus INSTANTEL/CANADA
11	Wind Speed Direction	- WizardIII DAVIS/USA - VantageProII DAVIS/USA
12	TSP	- TISCH/USA
13	Pm -10	- TISCH/USA - Andersen
14	Analyzer ( SO2 ,NO2, CO)	- API - ECOTECH
15	Station	- Local
16	Stack Sampler	- APEX XC-570

# บริการงานตรวจวัดของเอ็นไวแล็บ

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ยึดมั่นนโยบายการให้บริการลูกค้าอย่างมืออาชีพ ดำเนินงานโดยเจ้าหน้าที่ซึ่งมีความรู้ความเชี่ยวชาญ ด้วยเครื่องมือที่ทันสมัย ตามวิธีมาตรฐานเป็นที่ยอมรับของหน่วยงานทั้งภาครัฐและเอกชน เพื่อให้ได้มาซึ่งงานที่มีคุณภาพ และสร้างความพึงพอใจสูงสุดแก่ลูกค้า บริการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการตามวิธีการ NIOSH, OSHA และ ACGIH



## 2.1 การบริการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ (Workplace)

การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง (Light), ความร้อน (Heat), ระดับความดังของเสียง (Sound) (Leq 8 hr./ Leq 5 min), ระดับเสียงสะสม (Noise Dose), ฝุ่นละอองรวม (Total Dust), ฝุ่นขนาดเล็กต่ำกว่า 10 ไมครอน (Respirable Dust) และสารเคมีอื่นๆ



## 2.2 การบริการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย (Stack)

การตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate: TSP), ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>), ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>), ค่าความทึบแสง (Opacity) และสารเคมีอื่นๆ



## 2.3 การบริการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายแบบต่อเนื่อง

### Continuous Emission Monitoring (CEMS)

การตรวจติดตามผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศ การเก็บบันทึกข้อมูล และการรายงานผลการตรวจวัด ในพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องต่างๆ โดยมีแหล่งกำเนิดที่ต้องดำเนินการตรวจสอบค่าการระบายมลพิษจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่อง





## 2.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป (Ambient)

การตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (Total Suspended Particulate : TSP), ฝุ่นขนาดเล็กต่ำกว่า 10 ไมครอน (PM-10), ฝุ่นขนาดเล็กต่ำกว่า 2.5 ไมครอน (PM-2.5), ระดับความดังของเสียง / เสียงรบกวน (Leq 24 hr.), ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>), ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), ปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO<sub>x</sub>), ปริมาณก๊าซในกลุ่มไฮโดรคาร์บอน (THC), ปริมาณก๊าซโอโซน (O<sub>3</sub>), ความเร็วและทิศทางของลม (อุตุนิยมวิทยา), ความชื้นสัมพัทธ์ ฯลฯ



## 2.5 การบริการตรวจวัด Indoor Air

การตรวจวัดแบบ Indoor Air, การตรวจวัดพื้นที่อับอากาศ, การตรวจวัดควันดำจากท่อไอเสียรถยนต์, การตรวจวัดความทึบแสงของท่าเรือ, การตรวจวัดความชื้นสัมพัทธ์ของเครื่องจักร ฯลฯ



# Laboratory and Report

## 4.1 ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท เอ็นไอแอล จำกัด ได้รับการอนุมัติการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนเลขที่ ว-118 จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งกำลังพัฒนาเพื่อก้าวเข้าสู่ระบบ ISO/IEC 17025 และยังได้รับใบอนุญาตรับรองรายงานการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมในการทำงาน เลขที่ รสส. 004-9/0719 ตามกระทรวงกำหนดมาตรฐานให้บริการและจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



นอกจากนี้เรายังมี ผู้เชี่ยวชาญทางด้านการวิเคราะห์ มีทักษะความรู้ ความสามารถและประสบการณ์มากมาย และเครื่องมือวิเคราะห์ที่ทันสมัยและได้รับมาตรฐาน และกำลังพัฒนาอย่างต่อเนื่อง



# Laboratory and Report

## 4.1 ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ทางบริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด ยังมีเจ้าหน้าที่ ที่มีประสบการณ์ในการจัดทำเล่มรายงาน ไม่ว่าจะเป็นในส่วนของการรายงานผล ส่วนงานของมาตรการ ทำงานด้วยความรวดเร็ว ถูกต้อง ใสใจลูกค้า พร้อมรับผลการตรวจวัดภายใน 30 วัน หลังจาก วันที่ตรวจวัด



## รูปแบบ Analysis Report





# ENVILAB CO., LTD.

บริการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมพร้อมให้คำปรึกษาด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
536 ซอยบางไผ่ 7 แขวงบางไผ่ เขตบางไผ่ กรุงเทพมหานคร 10160

☎ : 02-802-3577-8

☎ : 02-802-3773

🌐 : [www.evltesting.com](http://www.evltesting.com)

✉ : [info@evltesting.com](mailto:info@evltesting.com)

📘 : Envilab & Neediss Supply And Services

LINE : neediss536

